



Secretaría Privada de la Presidencia de la República

Unidad de Administración Financiera -UDAF-

Listado de Viajes Internacionales

En cumplimiento a la Ley de Acceso a la Información Pública Decreto 57-2008

| NO.        | NIT      | NOMBRE                            | CARGO                                | OBJETIVOS DEL VIAJE                                                                                                                                                                                                    | LOGROS ALCANZADOS                                                     | DESTINO                  | FECHAS COMISIÓN       | ASIGNACIÓN DE VIÁTICOS | ASIGNACIÓN BOLETO AÉREO |
|------------|----------|-----------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| ENERO 2019 |          |                                   |                                      |                                                                                                                                                                                                                        |                                                                       |                          |                       |                        |                         |
| 124        | 714001-0 | REGINA ELIZABETH FARFÁN COLINDRES | SECRETARIA PRIVADA DE LA PRESIDENCIA | INTEGRAR LA DELEGACIÓN OFICIAL DEL ESTADO DE GUATEMALA QUE PARTICIPÓ EN LA CELEBRACIÓN DE LA XXXIV JORNADA MUNDIAL DE LA JUVENTUD, QUE TUVO LUGAR EN LA CIUDAD DE PANAMÁ, REALIZADA LOS DÍAS 26 Y 27 DE ENERO DE 2019. | ASISTENCIA Y ACOMPAÑAMIENTO AL SEÑOR PRESIDENTE Y DELEGACIÓN OFICIAL. | CIUDAD DE PANAMÁ, PANAMÁ | 26 y 27 DE ENERO 2019 | Q 4,659.00             | Q -                     |
| TOTALES    |          |                                   |                                      |                                                                                                                                                                                                                        |                                                                       |                          |                       | Q 4,659.00             | Q -                     |

Guatemala, 31 de enero de 2019